

Serie EVOLUTION "TIME" le professionali versatili e compatte

IT - Serie di pompe **professionali**, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 1 a 6 l/min, con motore elettrico monofase. Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione di queste pompe, sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** proiettata tempo.

Il **temporizzatore ciclico digitale** integrato permette di dosare l'intensità dell'effetto nebulizzante, quindi di gestire al meglio il rendimento dell'impianto con notevoli benefici sui consumi e risparmi fino al 70%.

Notevole anche la **silenziosità** sui modelli dotati di motore elettrico a basso consumo QES, studiato per le applicazioni in ambienti che necessitano di basse emissioni acustiche.

Il **drenaggio a recupero interno** BPS evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante.

Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.



Misting pump 70bar - 1000psi
from 8 to 75 nozzles
230V or 120V - 50 or 60Hz



Evolution Time

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **gruppo pompa professionale con testata ottone**
- **pressione di lavoro: 70 bar**
- **3 pistoni in ceramica ad alta resistenza**
- **sistema a portata variabile con by-pass interno**
- **valvola di sicurezza**
- **manometro indicatore pressione in glicerina**
- **2 elettrovalvole a solenoide in linea, 230V-50Hz**
- **motore industriale monofase 2 HP, 1450 RPM autoventilato**
- **protezione termica**
- **interruttore ON/OFF**
- **temporizzatore digitale a 3 funzioni (T1 pausa - T2 on - T3 scarico)**
- **pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco**
- **carter chiuso in metallo con piedi antivibrazioni in gomma**
- **basso livello di rumorosità: 60 dB(A)**
- **costruito in conformità alle normative CE**

Impostazione default Timer:
 • LAVORO: secondi
 • PAUSA: secondi (motore ON)



QES: le versioni dotate di motore silenziato QES sono particolarmente apprezzate nel campo dei "resort" (villaggi turistici, piscine, bar, ristoranti, hotel) dove il rumore non deve arrecare fastidio agli ospiti.

TIME: tutte le versioni sono dotate di temporizzatore digitale TIME e permettono di modulare il funzionamento del sistema, gestendo diverse situazioni climatiche, come ad esempio le ore diurne e la sera, con notevole risparmio sui consumi.

BPS: tutte le versioni sono dotate di By-Pass System (circuito interno di By-pass), vale a dire un sistema di ricircolo dell'acqua che evita il surriscaldamento della pompa e allo stesso tempo permette di raffreddarla. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a terra esterne.

EVOLUTION TIME - 230V 50Hz or 60Hz - 1450 RPM

Code Codice	Pressure Pressione		Ugelli* Nozzles*		Output lpm Portata l/min		Output gpm Portata g/min		Power Potenza		Price Prezzo
	bar	psi	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	W	Ah (50Hz)	
EC307056	70	1000	8 - 12	10 - 15	1	1.2	0.26	0.32	550	2.8	
EC307050	70	1000	20 - 30	24 - 36	2.5	3	0.66	0.79	720	3.3	
EC307058	70	1000	30 - 40	36 - 48	3	3.6	0.78	0.95	815	3.7	
EC307051	70	1000	40 - 50	48 - 60	4	4.8	1.06	1.27	900	4.1	
EC307052	70	1000	50 - 75	60 - 90	6	7.2	1.59	1.90	1250	5.7	

* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)



Dimensioni: l. 490 x p. 410 x h. 300 mm
Peso: 33 Kg.
Dimensions: l. 490 w. 410h. 300 mm
Weight: 33 Kg.

EVOLUTION "TIME" series

professional, compact and versatile

EN - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution, with high quality and safety standard, for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 1 up to 6 l/min with single phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

Our built-in **digital timer** offers full control of the efficiency of the fogging system by direct adjustment of the frequency of mist spray increasing the advantages on water and energy consumption with savings up to 70% if compared to standard systems.

QES electrical motors assure the full efficiency with lowest power consumption and **low noise** operation. QES units are the best solution for applications where noise is a matter of disturb.

BPS **internal drain system** avoids to waste water during drain cycles. Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

TECHNICAL FEATURES

- **professional high pressure pump, brass head**
- **working pressure 70 bar**
- **3 heavy duty ceramic pistons**
- **variable flow rate, built-in bypass**
- **safety valve**
- **glycerin filled pressure gauge**
- **2 in line mounted solenoid valves 230V-50Hz**
- **heavy duty industrial motor, 1 PH, 2 HP, 1450 RPM, self ventilated**
- **thermal overload protection**
- **ON-OFF switch**
- **3 functions cyclic digital timer (T1 pause - T2 on - T3 drain)**
- **pressure switch to protect pump against dry running**
- **wheatherproof steel skid cover on anti-vibration rubber feet**
- **noise level: 60 dB(A) (average)**
- **manufactured in compliance with CE regulations**

Default Timer settings:
 • WORK: seconds
 • PAUSE: seconds (motor ON)



Aumentate il comfort dei vostri ospiti
eliminando gli insetti volanti!
STOP to flying insects!



- **con l'opzione MOSQUITO KIT**
- **with optional MOSQUITO KIT**



Accessori consigliati
Recommended accessories