

Serie NT-FOG robuste e affidabili nel tempo

IT - Serie di pompe **professionali**, con un elevato standard di qualità e sicurezza, per la realizzazione di sistemi di nebulizzazione professionali con portate da 15 a 43 l/min, con motore elettrico trifase.

Tutti i componenti utilizzati nella realizzazione dei moduli sono di ottima qualità come i **pistoni in ceramica**, la **testata in ottone**, le **guarnizioni professionali** a lunga durata e garantiscono un funzionamento privo di problemi e una **affidabilità** protratta tempo.

Il **sistema di sicurezza SSC** previene il pericolo di allagamenti bloccando la pompa in caso di guasti sulla linea. Il **drenaggio a recupero interno BPS** evita gli sprechi d'acqua e consente un migliore raffreddamento del gruppo pompante. Sistemi di ottima qualità e alta tecnologia a **prezzi competitivi**.



Misting pump 70bar - 1000psi
from 150 to 545 nozzles
400V-50Hz or 460V-60Hz



NT-Fog

La nebulizzazione industriale!

- nuovo sistema di sicurezza SSC
- kit alimentazione da serbatoio "BPS" opzionale



CARATTERISTICHE TECNICHE

- gruppo pompa professionale con testata ottone
- meccanismo a 3 pistoni con rivestimento ceramico ad alta resistenza
- accoppiamento pompa-motore con giunto elastico
- pressione di lavoro: 70 bar
- valvola di regolazione pressione
- valvola di sicurezza
- manometro in glicerina
- elettrovalvola di scarico alta pressione, 230V-50Hz
- motore industriale trifase 5.5-7.5-10 HP, a 1450 RPM autoventilato
- interruttore ON/OFF - protezione termica
- ingresso 3/4" M BSP - uscita 3/8" M BSP (pompe fino a 21 lpm)
- ingresso 3/4" M BSP - uscita 1/2" M BSP (pompe oltre 21 lpm)
- pressostato salva macchina per prevenzione da funzionamento a secco
- SSC 40bar (stop macchina in caso di rottura linea alta pressione)
- telaio in acciaio zincato e cover inox (telaio inox a richiesta)
- piedi antivibranti
- costruito in conformità alle normative CE

SSC: rileva cadute di pressione al di sotto dei 40 bar dovute a rottura della tubazione con spegnimento automatico della pompa, previene gli allagamenti accidentali. Protegge dal funzionamento a secco. Per impianti in funzione 24H senza sorveglianza.

BPS: (OPZIONALE) By-Pass System (circuito interno di By-pass), è un sistema di ricircolo dell'acqua che limita il surriscaldamento della pompa. Questo sistema permette inoltre di evitare l'installazione di valvole di scarico a perdere. Per pompe fino a 21 lpm.

NT-FOG 400V-50Hz 1450 rpm (460V-60Hz 1750 rpm)

Code Codice	Pressure Pressione		Ugelli* Nozzles*		Output lpm Portata l/min		Output gpm Portata g/min		Power Potenza		Price Prezzo
	bar	psi	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	50Hz	60Hz	W	A (50Hz)	
TC308111	70	1000	150-190	180-230	15	18	3.96	4.75	2100	5.5	
TC308112	70	1000	190-230	230-275	18	21	4.75	5.70	2660	7.0	
TC308113	70	1000	230-260	275-310	21	25	5.54	6.65	3250	8.5	
TC308114	70	1000	260-340	340-410	27	32	7.13	8.55	4050	11	
TC308115	70	1000	340-440	410-530	35	42	9.24	11.08	5120	14	
TC308116	70	1000	440-545	530-660	43	52	11.36	13.63	6180	17	

* Ugelli da 0.20 mm (0.008" Nozzles)

OPZIONE
Carter in acciaio Inox

OPZIONE
Pompa in acciaio Inox



Dimensioni: l. 1010 x p. 440 x h. 500 mm
Peso: 70 - 90 Kg in base al modello
Dimensions: l. 1010 w. 440 h. 500 mm
Weight: 70 - 90 Kg according to model

NT-FOG series

high reliability and long lasting lifetime

EN - These series of **professional** high pressure pumps are the suitable solution with high quality and safety standard for all requirements to build professional misting systems with flow rates ranging from 15 up to 43 liters/min (from 4 up to 11.4 US GPM). with three-phase electric motor.

High quality components like **ceramic pistons**, **brass head**, long lasting **professional seals**, assure smooth operation and a long-lasting **reliability**.

SSC **safety features** avoid accidental flooding by stopping the pump in case of leakages.

BPS **internal drain system** avoids to waste water during drain cycles and prevents overheating.

Heavy-duty pumps at most **competitive prices**.

TECHNICAL FEATURES

- triplex high pressure heavy-duty crankshaft pump
- 3 ceramic plungers, brass head
- pump-motor transmission with flexible coupling
- working pressure: 70 bar
- pressure regulating valve
- safety valve
- glycerin filled pressure gauge
- high pressure solenoid drain valve 230V-50Hz
- heavy duty electric motor 5.5-7.5-10 HP, 1450 RPM, self ventilated
- ON-OFF switch with thermal overload
- 3/4" M BSP inlet - 3/8" M BSP outlet (up to 21 lpm)
- 3/4" M BSP inlet - 1/2" M BSP outlet (over 21 lpm)
- pressure switch to protect pump against dry running
- 40bar SSC (automatic shutdown with pipeline breakage)
- weatherproof frame (optional S.Steel) and S.Steel cover
- antivibration rubber feet
- manufactured in compliance with CE regulations

SSC: System Safety Control shuts down the pump in the event of the pressure dropping below 40 bar preventing flooding caused by broken tubing. It also prevents pump from dry running. A reliable solution for 24H safe operating systems.

BPS: (OPTIONAL) By-Pass System (built-in by-pass valve), recirculates the water inside the pump, lowering overheating risk. Fog systems driven by BPS fog pumps do not require any drain valves to empty the pipeline so that no water is wasted on the ground. BPS is available for pumps up to 21 lpm (5.54 gpm) only.

Pump Controller NT-2

- On-Off
- Anti flooding automatic shutdown
- Lack of water shutdown
- Low voltage signal socket for remote ON/OFF control (optional)

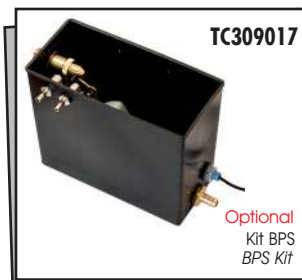


Controller pompa NT-2

- On-Off
- Spegnimento per guasti linea in alta pressione
- Spegnimento per mancanza acqua
- Presenza con contatto bassa tensione per ON/OFF remoto (optional)

Heavy Duty misting pumps!

- new SSC system safety control
- optional external tank water supply "BPS" Kit



OPTIONAL
S.Steel frame

OPTIONAL
S.Steel pump

Accessori consigliati
Recommended accessories